

MEC - Compound

Anwendungshinweise und Tipps

MEC

MEC Compound ist eine Konturmasse, die speziell für die individuelle Griffanpassung entwickelt wurde.

Es gibt sie in verschiedenen Farben vorrätig, sowie bei größerer Nachfrage auch in anderen Farbtönen.

Untereinander sind die Farbtöne beliebig kombinier- und mischbar.



Vorteile von MEC Compound:



- Sehr einfache Handhabung
- Konturierung ohne Werkzeug möglich
- Auch ungehärtet sehr formstabil
- Kontur mehrere Tage nachformbar
- Passform kann beim Schießen getestet und optimiert werden
- Selbst bestimmbarer Härtezeitpunkt
- Im gehärtet Zustand mit einfachen Werkzeugen nachbearbeitbar
- Schweiß wird zum Großteil absorbiert
- Enthält !!! kein Styrol !!! oder andere gesundheitsgefährdende Lösungsmitteln
- In vielen Farbtönen erhältlich, die auch untereinander gemischt werden können

MEC Compound ist verwendbar:

The logo for MEC Compound, featuring the letters 'MEC' in a bold, blue, sans-serif font, set against a dark grey rectangular background.

- Ausschließlich für den vorgesehenen Verwendungszweck (Konturanpassung von Waffengriffen)
- Für Pistolen- und Gewehrgriffe aus Holz- bzw. Schichtholz (für Griffe aus Kunststoff nur teilweise geeignet – bitte im Vorfeld mit Griffhersteller abklären)
- für die Kombination mit anderen ausschließlich temperaturstabilen Materialien (Spachtelmassen, Lacke, Klebstoffe, Aufkleber etc. können sich beim Härtevorgang (110°C) ablösen oder zerstört werden.)

Gerne stehen wir Ihnen für Rückfragen zur Verfügung.

Allgemeine Anwendungshinweise von **MEC Compound** finden Sie am Ende dieses Dokumentes.

Vorbereitung:

Aufbaustellen säubern und entfetten bzw. anschleifen und aufrauen.

Hierzu kann handelsüblicher Brenn-Spiritus und ein fusselfreies Tuch (altes T-Shirt) verwendet werden.

Ein Anschleifen kann mit einer Feile oder Sandpapier (Körnung 100) erfolgen.

Je sauberer und rauer die Kontaktstellen sind, desto besser hält die **MEC Compound** Konturmasse.



Verarbeitung:

Eine Haselnuss große Mengen **MEC Compound** Konturmasse entnehmen und weichkneten.

Eine dünne Schicht **MEC Compound** Konturmasse fest auf die Aufbaustelle drücken bzw. in die rauen Stellen „einstreichen“.

Tipp:

Mit Spiritus kann aus einer kleinen Menge **MEC Compound** Konturmasse eine klebrige Hilfsmasse angemischt werden. Diese kann die Haftung der Konturmasse auf dem Griff verbessern.



In kleinen Schritten kann nun mit der **MEC Compound** Konturmasse die ergonomisch günstige Griffform aufgebaut werden.

Beim Schießen kann die Kontur mehrere Tage getestet und wenn notwendig nachgeformt werden.

Tipp:

Mit einem normalen Fön kann auch angetrocknete Masse wieder etwas weicher und formbarer gemacht werden.

Beachte

Es sollten dabei 60 °C (max. Stufe 1) nicht überschritten werden, da sonst die Härtung einsetzt.



Härten:

Griff von der Waffe abschrauben und **alle** demontierbaren **Teile** (Elektronik, Batterien und Akkus, Metalleinlagen, Handkantenstütze, und Schrauben) **entfernen**. Am Besten nur die Holzteile mit aufgebracht Masse härten.

Ofen vorheizen auf **110 °C** und Holzteile auf einer geeigneten Unterlage (Blech mit Backpapier) in einer stabilen Position **30 bis max. 40 Minuten** lang aushärten. Je dünner die Aufbauhöhe ist, desto geringer kann die Härtezeit gewählt werden.

! ACHTUNG !

- Die **Temperatur** und **max. Härtezeit** darf nicht überschritten werden, da sonst **reizende Gase** entstehen können.
- Klebstoffe können bei höheren Temperaturen (meist ab 150°C) ihre Festigkeit verlieren

Die endgültige Härte der **MEC Compound** Konturmasse wird erst nach dem Abkühlen erreicht.



Nachbearbeitung:

Nach dem Härten kann die **MEC Compound** Konturmasse mit Feilen, Raspeln, Sandpapier, Messern und Stemmeisen nachbearbeitet werden.

Für die optimale Schweißabsorption sollte nach dem Härten die glatte Oberfläche mit Sandpapier etwas angeschliffen werden. Dabei kann sich der Farbton geringfügig ändern.

Tipp:

Mit Spiritus und einem fusselfreien Tuch können Verschmutzungen von der **MEC Compound** Konturmasse entfernt werden.

Eine regelmäßige Säuberung erhält zudem noch die Schweißabsorptionsfähigkeit.



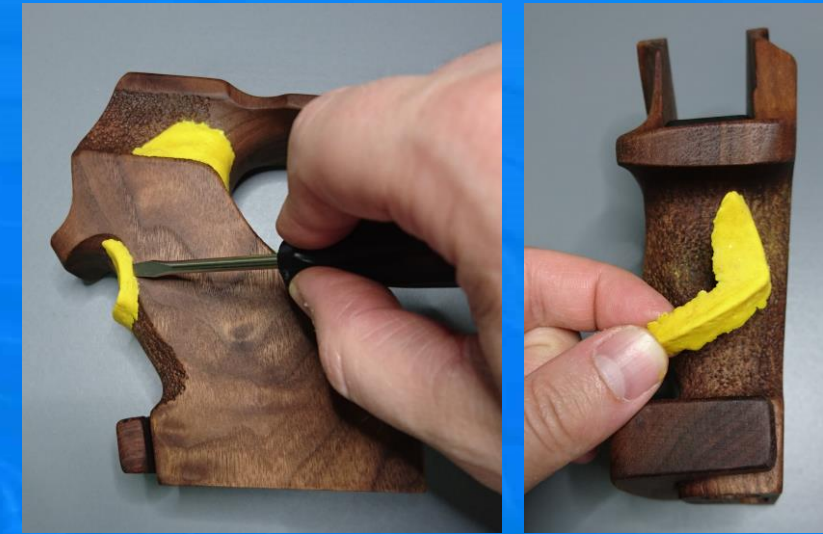
Ausbesserungen:

Um die **MEC Compound** Konturmasse zu entfernen reicht es meistens aus mit einem Schraubenzieher an einer Kante die gehärtete Masse anzuheben.

Sollte sich ein Teil ungewünscht lösen, so kann dieser mit einem Alles- oder Zweikomponentenkleber wieder fixiert werden. Achten Sie hierbei auf die Temperaturstabilität des Klebers falls Sie an anderer Stelle weitere Masse aufbringen und erneut Härten wollen.

Tipp:

Mit Spiritus und einem fusselfreien Tuch sollten die Klebestellen zuvor gereinigt werden.



Sicherheitshinweise für die Verwendung von **MEC Compound**:

The logo for MEC Compound, featuring the letters 'MEC' in a bold, blue, sans-serif font, enclosed within a dark grey rectangular border.

- **Das Material darf nicht mit Augen in Kontakt kommen bzw. in den Mund genommen oder verschluckt werden!**
- **Bei Temperaturen über 130°C können durch das Material reizende und gesundheitsschädliche Dämpfe entstehen!
Härtetemperatur von 110°C und Härtezeit von max. 40 Minuten nicht überschreiten!**
- **Material nicht mit offenen Flammen, glühenden oder heißen Gegenständen in Kontakt bringen!**

Allgemeine Anwendungshinweise für **MEC Compound:**

The logo for MEC, consisting of the letters 'MEC' in a bold, blue, sans-serif font, enclosed within a dark grey rectangular border.

- Die Härtung darf nur in einem Backofen und nicht in der Mikrowelle erfolgen.
- Beim Härten dürfen sich keine Lebensmittel im Backofen befinden.
- Nach dem Härten sind alle Rückstände der Masse aus dem Backofen vollständig zu entfernen und dieser ist gegebenenfalls gründlich zu reinigen.
- Keine Pyrolyse-Reinigung vor der vollständigen Entfernung aller Rückstände durchführen.
- Nach dem Hautkontakt mit ungehärteter Konturmasse die Bereiche mit normaler Seife waschen.
- Masse nicht in Kontakt mit Styropor, Polystyrol, PVC oder anderen Kunststoffen bringen. Es könnten irreversible Abfärbungen und Flecken entstehen.
- Materialreste können über die normale Restmülltonne entsorgt werden.

Shop und Kontakt:

The logo for MEC, consisting of the letters 'MEC' in a bold, blue, sans-serif font, enclosed within a dark grey rectangular border.

MEC High Tech Shooting Equipment GmbH

Hannöversche Str. 20a

44143 Dortmund

Telefon: +49 231 426048-0

Telefax: +49 231 426048-99

Internet: www.mec-shot.de

Email: info@mec-shot.de

Online-Shop: shop.mec-shot.com